

LA SOCIETÀ È IMPEGNATA NELL'OTTENIMENTO DEI SEGUENTI OBIETTIVI:

ottimizzazione dell'efficienza
d'impianto

miglioramento della qualità del
prodotto

miglioramento della movimentazione
dei materiali per una maggiore
sicurezza ed efficienza

miglioramento degli impatti
sull'atmosfera esterna e di lavoro

sensibilizzazione dei fornitori sulle
tematiche relative alla gestione
dell'ambiente

miglioramento dell'efficienza dei
controlli qualità e ambientali

efficienza nella raccolta differenziata
dei rifiuti prodotti dall'attività

attenzione ai requisiti ambientali e
di sicurezza correlati alla produzione
ambientale e finalizzati alla
prevenzione dell'inquinamento,
nonché al miglioramento degli
ambienti di lavoro

formazione continua del Personale
per una più diffusa consapevolezza
sull'importanza che la singola azione
può rivestire nel raggiungimento
degli obiettivi ambientali e di qualità